



Báscula Puente Electrónica

VERSION EMPOTRADA

Báscula modelo BM con Aprobación CE nº E-00.00.0009 compuesta por una estructura metálica con plataforma de rodadura de chapas o de hormigón, apoyada en 4, 6 u 8 células de carga cuya señal es transmitida a un dispositivo indicador electrónico. Se fabrica para el pesaje de camiones, vagones o mixta para ambos. Indicada cuando se desea aprovechar al máximo el espacio útil sobre la superficie (interior de naves, paso obligado de acceso a instalaciones, etc.).

BASCULA CON PLATAFORMA METALICA

Se construye en dos versiones:

- a) **Estructura basada en cinco largueros longitudinales a los que se atornillan las chapas de rodadura, armados entre sí por vigas sencillas y soportados por dos, tres o cuatro perfiles principales transversales, en cuyos extremos y por su parte inferior, se sitúan las células. La altura de la báscula es de 75 cm.**



La profundidad mínima del foso es de 100 cm, accediéndose a las células a través de las chapas de rodadura.

- b) **Estructura basada en cinco largueros longitudinales a los que se atornillan las chapas de rodadura, armados entre sí por vigas transversales, y soportados por dos, tres o cuatro góndolas en cuyos extremos se sitúan las células de carga. La obra civil consiste en un foso de 60 cm de profundidad, dotado de registros perimetrales para alojar las células de carga, lo que facilita su mantenimiento y sustitución sin necesidad de acceder a través de las chapas de rodadura.**



Báscula Puente Electrónica

VERSION EMPOTRADA



Desde 1913 a su servicio

BASCULA CON PLATAFORMA DE HORMIGON

Se construye en dos versiones:

- a) Estructura constituida por dos vigas principales unidas entre sí por vigas transversales que, a su vez, sirven para soportar el encofrado. La losa de hormigón armado de 20 cm de espesor se cierra en ambas cabezas con perfiles UPN. Las células de carga se sitúan debajo de las vigas principales.

La obra civil consiste en un foso de 64 cm de profundidad, dotado de registros perimetrales para acceder a las células de carga, lo que facilita su mantenimiento y sustitución.

- b) Losa de hormigón armado de espesor aproximado de 30 cm, distribuida en tres secciones y cerrada perimetralmente por perfiles UPN. En las entradas y entre las secciones de hormigón, se disponen cuatro chapas registro que permiten la entrada al interior de la estructura para acceder a las células de carga.

La profundidad del foso es de 40 cm.

ACCESORIOS

a) **Indicadores electrónicos:**

- Visor de solo peso con salida a ordenador RS 232
- Visor alfanumérico con impresora externa para confección de albaranes
- Estación de pesaje mediante sistema informático
- Autoservicio tipo “monedero”
- Identificación automática de vehículos mediante lector de tarjetas

Nota.- Ver detalle en Hoja “Indicadores y Periféricos”

- b) **Células de carga:** Elementos sensores en los que se apoya el puente y que transforman el peso en una señal eléctrica apta para ser leída por un indicador. Herméticas, de compresión, columna pivotante autocentrante y protección antirrayos.



BASCULAS MONTAÑA, S.L. Apdo. de Correos nº 137 39080 SANTANDER (CANTABRIA)

Tfno. 942330933 Fax 942337494

E-mail fabrica @ basmont.es



Báscula Puente Electrónica

VERSION EMPOTRADA



Desde 1913 a su servicio